

dataCASE:

- ▶ grenzenlos mobil für Inbetriebnahme und Service
- ▶ der modulare Aufbau erleichtert die optimale Anpassung an Ihre Aufgabe
- ▶ das dichte Gehäuse hält Staub und Spritzwasser fern



Mobiler Einsatz

Idealer Einsatzbereich für den dataCASE ist der Service. Egal ob für die Fehlersuche oder zur Überprüfung der Betriebsparameter: Mit dem dataCASE hat der Techniker immer alles dabei. Für immer wiederkehrende Aufgaben – wie zum Beispiel die Überprüfung von Standheizungen, Maschinen etc. – liefern wir auch Spezialadapter und die dazu gehörige Sensorik.
Unser Ziel: Anschließen ▶ Messung starten ▶ Ergebnis prüfen ▶ nachjustieren ▶ Nachweis drucken.

Messtechnik und Software

Zur Auswahl stehen:
 ▶ PC-Card
 ▶ LAN-Adapter
 ▶ USB-Adapter
 Die Signalaufbereitung der analogen Eingänge erfolgt in der Regel über 5B-Technik, diese erlaubt den Anschluss aller industrieüblichen Sensoren. Die digitalen Kanäle (4 ... 40V) laufen über schnelle Optokoppler (100kHz).
 Für ständig wiederkehrende Aufgaben richten wir für Sie auch die entsprechende Software sowie Projekte ein.

Summe der Vorteile

- ▶ Robust, kompakt und mobil
- ▶ immer alles dabei
- ▶ Hard- und Software nach Maß
- ▶ Zukunftssicher: Der modulare Aufbau erlaubt jederzeit eine Anpassung an neue Aufgaben
- ▶ Netzwerkfähig – für Fernüberwachung und Alarm
- ▶ Zur Sicherheit: 3 Jahre Garantie

Fertigungsmaschinen



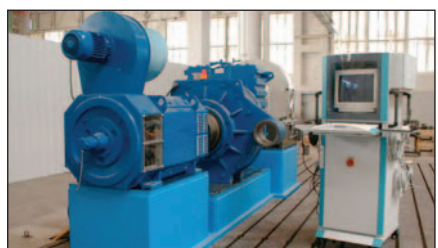
▶ Wege, Winkel, Schweißströme

Baumaschinen



▶ Lagerschwingungen, Drehzahlen, Vibrationen, Neigungen

Forschung und Entwicklung



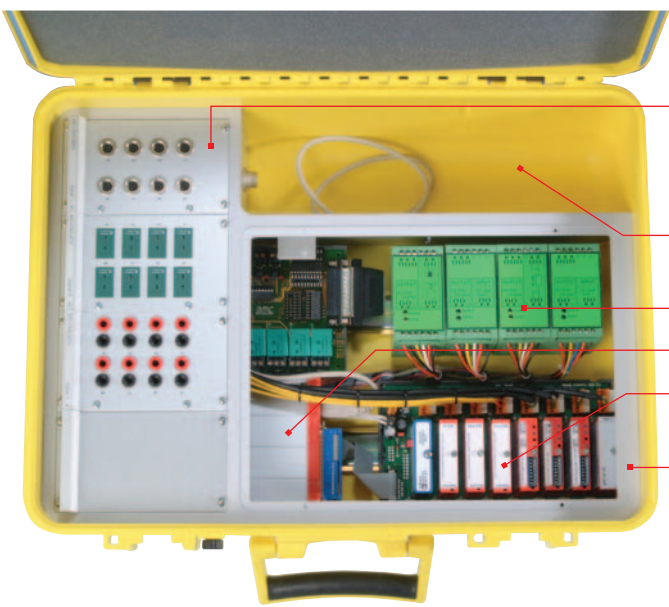
▶ Drehzahlen, Drücke, Ströme, Spannungen, Leistungen

Kompletter Messplatz im Koffer

Je 16 analoge/digitale Eingänge Konfigurationsbeispiel für komplett integrierte Messtechnik

Die komplette Innenausstattung ist weitestgehend kundenspezifisch und wird der Aufgabenstellung entsprechend zusammengestellt. Dabei können wir auf viele Standardkomponenten aus dem Compact-System zurückgreifen. Das erleichtert die Aufgabe und sorgt für ein erschwingliches Preisgefüge.

Den Koffer gibt es zunächst in zwei Baugrößen, optional bei entsprechender Stückzahl ist natürlich auch hier eine Anpassung möglich. Hergestellt ist der Koffer aus extrem schlagzähem Kunststoff. Das sorgt für höchste Stabilität, außerdem ist er wasserdicht, tropen-, see- und wüstenfest.



- Sensoranschluss-systeme aus dem Compact-Baukasten (analog oder digital)
- Stauraum für Sensoren und Zubehör
- Spezialmodule
- LAN-Messsystem
- 5B-Technik zur Signalaufbereitung
- Stabiler Alu-Rahmen

Der Baukasten

Bis zu 32 Messverstärker lassen sich in den Messkoffer einsetzen – Platz genug auch für differenziertere Untersuchungen.

Der stabile Alurahmen dient als Unterlage für's Notebook und lässt viel Stauraum für Netzteile, Kabel, Adapter und vieles mehr.

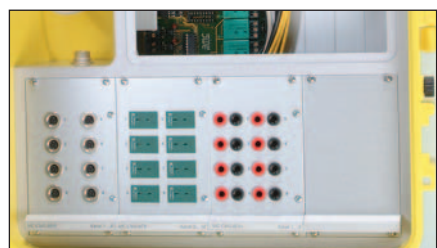
Eine ganz ideale Kombination ergibt sich zusammen mit den **wireless Panels CF-07 und MPC-100** (Bild oben), von denen aus man den dataCASE auch bei geschlossenem Deckel über Funk steuern kann.

Digitale Eingänge



▶ optoentkoppelt (100kHz), Eingang 4 ... 40V

Steckeranpassung



▶ Messverstärkereinschübe: Seite 34

Speziallösungen auf Anfrage



▶ hier: Sensoranschlüsse nach aussen geführt